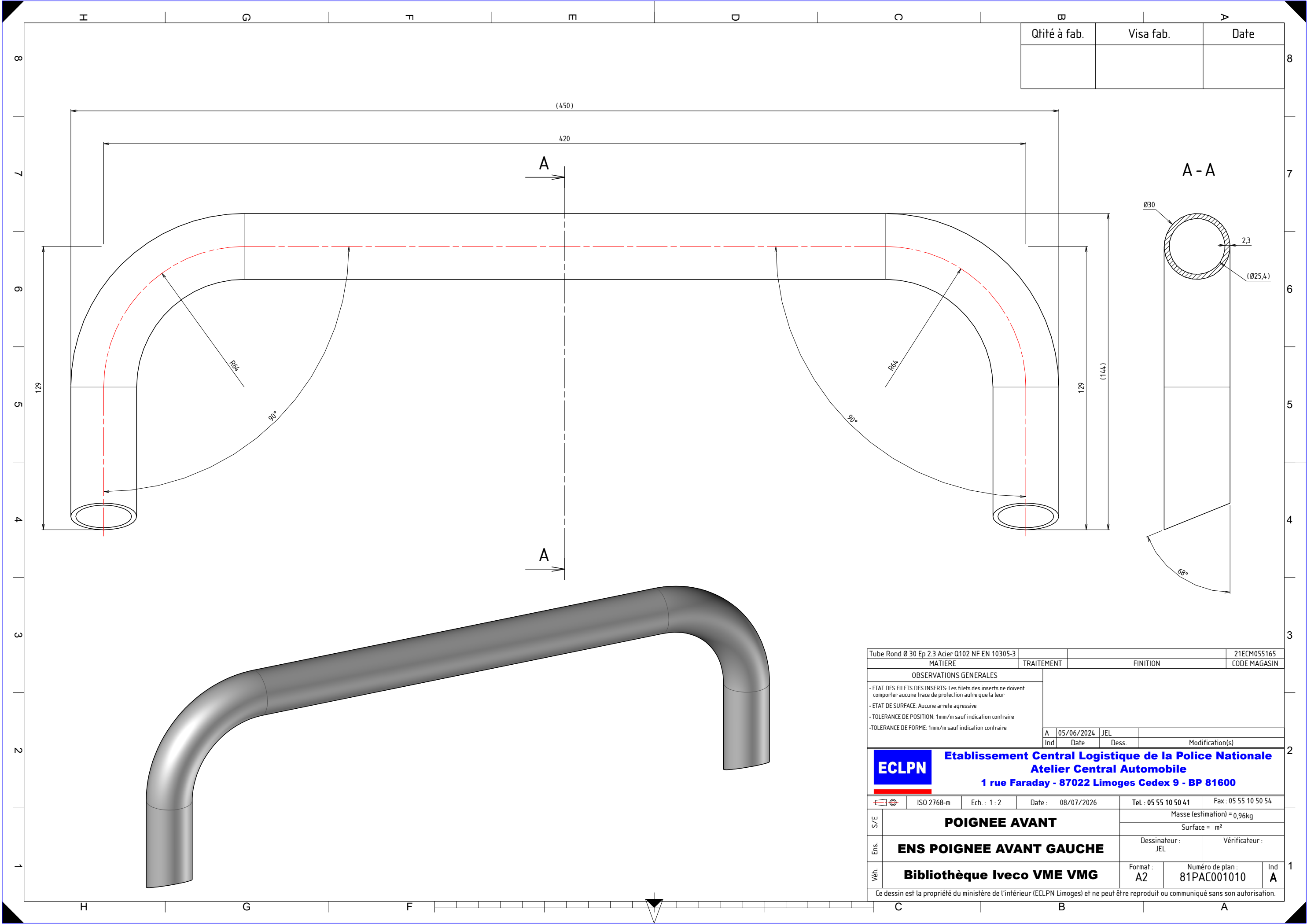
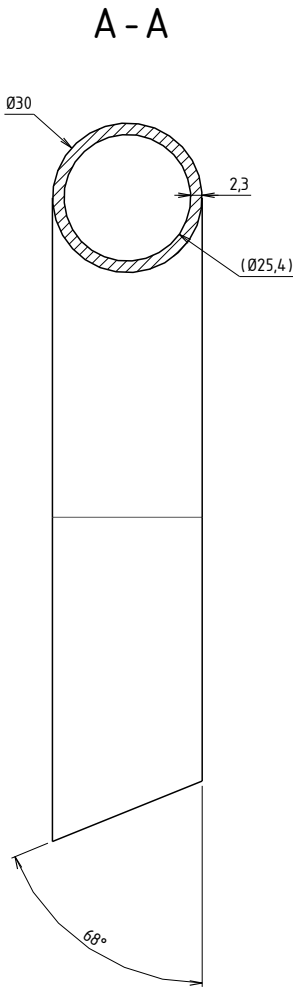




Qtité à fab.	Visa fab.	Date



Tube Rond Ø 30 Ep 2.3 Acier Q102 NF EN 10305-3				21ECM055165			
MATIERE		TRAITEMENT	FINITION		CODE MAGASIN		
OBSERVATIONS GENERALES							
- ETAT DES FILETS DES INSERTS: Les filets des inserts ne doivent comporter aucune trace de protection autre que la leur							
- ETAT DE SURFACE: Aucune arrete agressive							
- TOLERANCE DE POSITION: 1mm/m sauf indication contraire							
-TOLERANCE DE FORME: 1mm/m sauf indication contraire							
A	05/06/2024	JEL					
Ind	Date	Dess.	Modification(s)				
ECLPN		Etablissement Central Logistique de la Police Nationale Atelier Central Automobile 1 rue Faraday - 87022 Limoges Cedex 9 - BP 81600					
		ISO 2768-m	Ech. : 1 : 2	Date : 08/07/2026	Tel. : 05 55 10 50 41 Fax : 05 55 10 50 54		
S/E	POIGNEE AVANT				Masse (estimation) = 0,96kg		
					Surface = m²		
Ens.	ENS POIGNEE AVANT GAUCHE				Dessinateur : JEL	Vérificateur :	
Véh.	Bibliothèque Iveco VME VMG				Format : A2	Numéro de plan : 81PAC001010	Ind A
Ce dessin est la propriété du ministère de l'intérieur (ECLPN Limoges) et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation.							